

亜鉛めっき補修化粧塗料

GALVARCOAT

ガルバーコート

亜鉛めっきのヤケの補修や、色調あわせに最適な化粧塗料です



✓ 鏡面光沢仕上げ

アルミ亜鉛合金めっきが一番近いメタリックシルバーに仕上がります。
亜鉛めっきのヤケの補修や補修後の色調あわせに最適な化粧塗料です。

✓ +Zn(亜鉛)効果

光輝性亜鉛フレークを含有することによりメタリックシルバーの仕上がり色を損なうことなく亜鉛めっきと同様の退色機能を持たせることに成功しました。

✓ 従来製品の不満を改善

従来の化粧塗料にはスプレー時のタレと乾燥が遅いことが不満になっていました。(当社調べ)
ガルバーコートはこれらの不満を改善する為に開発されました。
乾燥時間は指触20分完全48時間。
スプレー時のタレもなく作業性は抜群です。

使用用途

- 亜鉛めっき鋼材の溶接跡、切断面、穴あけ加工、亜鉛のタレ、キズ、不めっき箇所等の錆止め補修後、周囲との色の相違がある場合の化粧。
- 亜鉛めっき鋼材のヤケの補修。

荷姿・入れ目・塗面積

エアゾール製品

手軽で誰でも使えるエアゾール缶は、通常サイズの420ml入りとミニサイズの80ml入りをラインナップ。



製品名	容量	数量(ケース)	塗面積
ガルバーコートスプレー	420ml	24本入	4.0㎡
ガルバーコートスプレーミニ	80ml	12本入	0.8㎡

※塗面積は推奨膜厚10μm時の理論値。

ハケ塗り用製品

0.1Kg入りから15Kg入りまで。
エアレス、ディッピング、ハケ塗りなど。
塗装用途や塗装面積に合わせてお選びいただけます。



製品名	容量	数量(ケース)	塗面積
ガルバーコートミニ	0.1Kg	12缶入	0.6㎡
ガルバーコート	0.7Kg	6缶入	4.3㎡
ガルバーコート	3Kg	2缶入	18.6㎡
ガルバーコート	15Kg	石油缶	93.0㎡

※塗面積は推奨膜厚10μm時の理論値。

ハケ塗り専用うすめ液

製品名	容量	数量(ケース)
スーパージंकうすめ液	1L	10缶入
スーパージंकうすめ液	3L	4缶入
スーパージंकうすめ液	16L	石油缶

GALVARCOAT

ガルバーコート

第4類
第一石油類

乾燥時間
20~30分

RoHS
対応製品

成分表(wt%)

		エアゾール状態
エアゾールスプレー	光輝性アルミ粉	3.3
	亜鉛末(フレーク粉末)	2.0
	特殊混合樹脂ワニス	24.2
	添加剤	0.7
	溶剤	26.4
	噴射剤(DME/LPG)	43.4
	計	100.0

		塗料状態
ハケ塗り用	光輝性アルミ粉	5.8
	亜鉛末(フレーク粉末)	3.5
	特殊混合樹脂ワニス	47.3
	添加剤	1.0
	溶剤	42.4
	計	100.0

性状

項目	性状
色	メタリックシルバー
密度(20℃)	0.97±0.1
乾燥時間	20~30分(指触乾燥)
塗布量(g/m ²)	365(ハケ塗装1回塗)
推奨膜厚(μ)	10

エアゾール組成

	容量	重量
塗料原液	189ml	183g
噴射剤(DME)	231ml	138g
合計	420ml	321g

※エアゾールスプレー1本で約4.0㎡塗装出来ます。(膜厚10μ時の理論値)

塗料試験成績表

※(1)JISK5600による (2)試験片は塗ってから7日間置いた後試験する

項目	規格	JIS	結果
容器中の状態	硬いかたまりがなく、均等になること	JISK5600-1-1	異常なし
作業性	吹き付け、ハケ塗装に支障がないこと	JISK5600-1-1	異常なし
鉛筆ひっかき試験	鉛筆保持角45°荷重750g	JISK5600-5-4	F
ゴバン目試験	1mm×100目ゼロハンテープはがし	JISK5600-5-6	異常なし
耐屈曲性	6mmの心棒で試験して180°折り曲げに耐えること	JISK5600-5-1	異常なし
耐おもり落下性	1/2"φ×500g×50cmで割れ、はがれが出来ないこと	JISK5600-5-3	異常なし
耐液体性	水に72時間浸漬して異常がないこと	JISK5600-6-2	異常なし
耐候性	6ヶ月間異常がないこと	JISK5600-7-6	異常なし

塗装上の注意

ガルバーコートは、補修箇所の化粧を目的としており、亜鉛を含有していますが、防錆力は弱い為、鉄の地肌に直接塗る場合は、ジंकを下塗りして下さい。詳しい使用方法は「ガルバーコート塗装仕様書」をご参照下さい。

●ハケ塗り

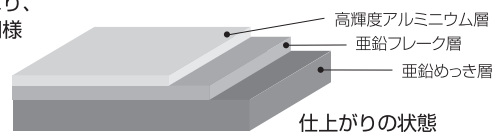
ハケ塗り用は全て調合済みですので、十分に攪拌してそのまま塗付して下さい。塗装中に溶剤が揮発し粘度があがってきた場合には、専用のうすめ液を適量加えて元の粘度に調整して下さい。うすめ液は必ず専用のうすめ液をご利用下さい。(スーパージंकうすめ液)

●エアゾールスプレー

厳寒期に使用する場合、水鉄砲のように噴射されることがあります。これは、エアゾール缶内の圧力が下がっている為ですので、ご使用前にお湯で温めるか、20℃以上の室温で2時間以上保管してからご使用下さい。塗布面と噴射口との間隔は20~30cm前後離してスプレーして下さい。

塗膜構造

ガルバーコートの塗膜は、アルミ粉と、亜鉛末の2層構造となっています。そのため、従来の化粧塗料よりも耐候性に優れ、塗料中に含有された亜鉛粉末の働きにより、亜鉛めっきと同様に退色します。



補修例

亜鉛めっきの左半分にはガルバーコートを塗布。



製造発売元

亜鉛めっき補修剤の新時代を拓く

NISSIN 日新インダストリー株式会社

〒169-0051 東京都新宿区西早稲田 2-15-11 イーストンビル西早稲田 2F

TEL: 03-3209-2181 (9:00~17:00 / 土・日・祝日は除く)

FAX: 03-3232-6953 メール: info@nissin-industry.jp

■ 製品詳細やMSDSダウンロードはホームページから!

<http://www.nissin-industry.jp>

販売店

