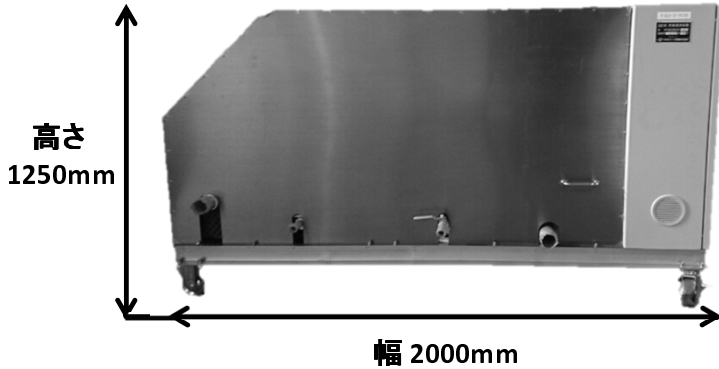


SE式超小型空気清浄装置 FAS-3

未来への投資

特許番号5892553・実用新案3210239



送風機 出力200V 60Hz時 1.2Kw 風量約4Nm³/min

ヒーター 出力200V 合計最大10Kw
(第1弾ヒーター 6Kw + 第2弾ヒーター 4Kw)

必要冷却水 約35L/min

寸法 L 2000×W 500×H 1250mm 重量300Kg

空気清浄の原理:電気ヒーターにより空気を400℃に加熱し、無菌・無臭・無ウイルス(設定温度は目的に応じて変更可能)

・コンパクト且つキャスター付きで移動も容易

1人でも容易に移動可能。既設部屋を簡易クリーンルーム化することもでき搬入据付工事が簡単
緊急時、現場へ持って行き、速やかに使用することができます

・ヒーターの熱によって無菌・無臭・無ウイルス

古来から続く醸造施設など化学薬品を使用できない時でも
常にクリーンエアを注入することで外部から有害な菌の流入を防止し、有益な菌を守ることができます
またドラフトチャンバー等の排気ガスを高温熱分解処理/無菌無臭化・無害化が可能です

・ランニングコストが少ない(電気代は1時間約60円)

定格運転に入ると(約15分)電流カットを行うサイリスターチョッピング制御を採用
電気使用量が約3分の1にまで下がり非常に省エネです
(消費電力は、送風機+ヒーターで最大約11.2Kwですが、定格運転に入ると最大約3.8Kwになります)
さらに物理フィルターは使用していないので定期メンテナンスのコストが大幅に削減されます
また、チラーを使用することによって冷却水の消費を防ぎ、電気代のみで使用することもできます

・チラーを使用することによって、クリーンエアの温度を自由に設定できます

チラー(冷却水循環装置)を使用することにより、無菌化された空気を目的に応じて5℃から45℃に
調整することで、実験室等の温度コントロールが可能になり、かつ温度を下げれば除湿能力も向上

・操作が非常に簡単(全自動)

制御設定の数値を設定すれば、後はスイッチひとつで運転が開始されます

※備考 タバコの煙も取れます

適用事例

ドラフトチャンバー(局所排気装置)

醸造業界や食品業界等の発酵菌
各種腐敗菌等の放出浄化用

動物実験棟の空気清浄化

有害培養設備

製薬業界等の汚染防止用

手術室の清浄化

熱分解性有毒ガス取扱設備

食品業界等の汚染防止用

発酵食品(酒類を含む)の
酵母菌管理

きのこ栽培

開発・製造

エスイー工業株式会社
〒555-0001
大阪市西淀川区佃6-9-8
TEL(06)6472-9123
FAX(06)6472-9119
URL: <http://www.se-kogyo.com>
担当: 湯山 尊司
E-mail: yuyama@se-kogyo.com

※下の図はチラーを使用 カバーをかぶせていない状態です

