

ノンステレンでニオわない
ケミカルアンカー



主な用途



EL
タイプ

エポロック INJECTION SYSTEM

EL350Nカートリッジ

●カートリッジ容量は350cm³です。



主剤(変性ビニルエステル樹脂)

ELNノズル

●らせん構造により主剤・硬化剤を
確実に混合できます。



ELGガン

●トリガーを離すと樹脂の吐出が止まります。
●軽量で扱いやすい手動ガンです。



製品特長



早い硬化時間

シックハウス対策
(臭気低減効果あり)
(臭気低減効果あり)
(臭気低減効果あり)

低騒音施工

ELタイプ

アンカー引抜強度の向上

簡単施工

●健康に配慮

厚生労働省が危険有害性情報として「発がんのおそれの疑い」「生殖能又は胎児への悪影響のおそれ」等を注意喚起している「スチレン」を原材料に使用しない変性ビニルエステル樹脂を採用し、施工時に不快となるスチレン臭は全くしません。

●アンカー引抜強度の向上

変性ビニルエステル樹脂の採用により、アンカー引抜強度は約16%(*1)向上しました。

*1 当社旧タイプとの比較

●簡単施工

L型、U型の鉄筋や特殊形状のボルトも施工でき、天井面、壁面への施工も可能です。

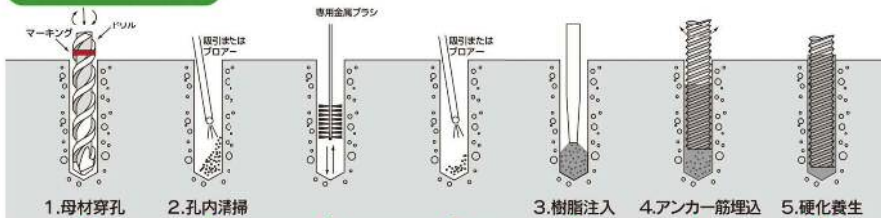
●低騒音施工

現場の状況に応じて適量を無駄無く注入でき、ボルト等の斜めカットや、挿入時の電動ハンマー等は不要で、静かに施工ができます。

●早い硬化時間

20℃・30分で硬化し、エポキシ樹脂製品に比べて早い施工が可能です。

ELタイプの施工手順



1. 母材穿孔
●穿孔前にビットが適切であるか確認してください。
●穿孔は必ず仕様とおりに行ってください。

2. 孔内清掃
●清掃用ブラシは専用金属ブラシを必ずご使用ください。
●清掃は吸引(またはブローア)→ブラッシング→吸引(ブローア)の順に確実に行ってください。

3. 樹脂注入
●ELNノズルの先端を孔に差込み、樹脂を注入します。
●最初の10cm程度の混合不均等な樹脂は注入せず捨ててください。

4. アンカー筋埋込
●アンカー筋を手で回しながら孔底までしっかり入れ込みます。

5. 硬化養生
●硬化養生後、取付物を設置します。

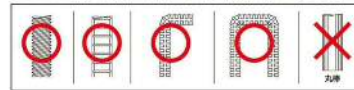
●施工仕様

アンカー筋	穿孔径×埋込深さ(mm)	必要樹脂量*1 (cm ³)	EL350N 1本あたりの** 施工可能本数	最大引抜強度*3 (kN)	長期許容引抜強度*4 (kN (kgf))	短期許容引抜強度*4 (kN (kgf))
M8	10×70	4	80	28.5	5.97 (600)	8.95 (900)
M10	W3/8	12×90	6 7	53 45	9.47 (960)	14.2 (1440)
D10	13×90	7	45	44.8	11.6 (1180)	17.4 (1770)
M12	W1/2	14×100	9 8	35 40	13.7 (1390)	20.5 (2085)
D13	16×100	9	35	68.1	14.5 (1470)	21.7 (2205)
M16	W5/8	18×130	15 17	21 18	24.1 (2450)	36.1 (3675)
D16	20×130	18	17	105	24.5 (2490)	36.7 (3735)
M20	W3/4	22×170	28 34	11 9	38.3 (3900)	57.4 (5850)
D19	24×170	34	9	174	41.4 (4220)	62.1 (6330)
M22	W7/8	25×190	43 45	7 7	47.4 (4830)	71.1 (7245)
D22	28×190	52	6	191	52.0 (5300)	78.0 (7950)
M24	W1	28×210	66 58	4 5	55.3 (5630)	82.9 (8445)
D25	32×210	75	4	226	63.8 (6500)	95.7 (9750)

*1 必要樹脂量は余剰量を割りで計算しています。
*2 施工可能本数はあくまで目安であり、実際の施工によってはばらつくことがあります。
*3 最大引抜強度はMネジボルト(高強度ボルト)を使用した実験値です。(Fc=24N/mm²)
*4 「ケミカルアンカー-ELタイプ」強度計算式に基いた計算値です。
*計算条件:Mネジボルト(SS400相当材)の場合:Fc=21N/mm², M16以下 sδy=245N/mm², M20以上 sδy=235N/mm²
異形棒鋼の場合:Fc=21N/mm², D13以下(SD295A) sδy=295N/mm², D16以上(SD345) sδy=345N/mm²

アンカー筋の形状

●ELタイプのアンカー筋は図のような形状のものを使用します。
アンカー筋の種類には、ネジボルト、異形棒鋼があります。



硬化時間

●施工後の硬化時間は、下表を参照して行って下さい。

温度	-5℃	0℃	10℃	20℃	30℃
可使用時間	60分	45分	15分	6分	3分
硬化時間	420分	180分	60分	30分	15分

●使用方法



●EL350Nカートリッジ

品名	容量(cm ³)	内容	梱包単位
EL350N	350	EL350Nカートリッジ×1本 ELNノズル×2本	10セット/箱

●EL350N専用部品

品名	内容	梱包単位
ELGガン	専用ガン	1台/箱
ELA350	専用エアーガン	1台/箱
ELNノズル	専用ミキシングノズル	10本/袋

※ELNノズルの外径(最大)は24mm、全長は210mmです。
※本製品は、労働安全衛生法及び関係法規に定められた対象物質を
指定値以上含有してあります。

ケミカルアンカー©2020年度総合カタログ

ELタイプ
注入方式