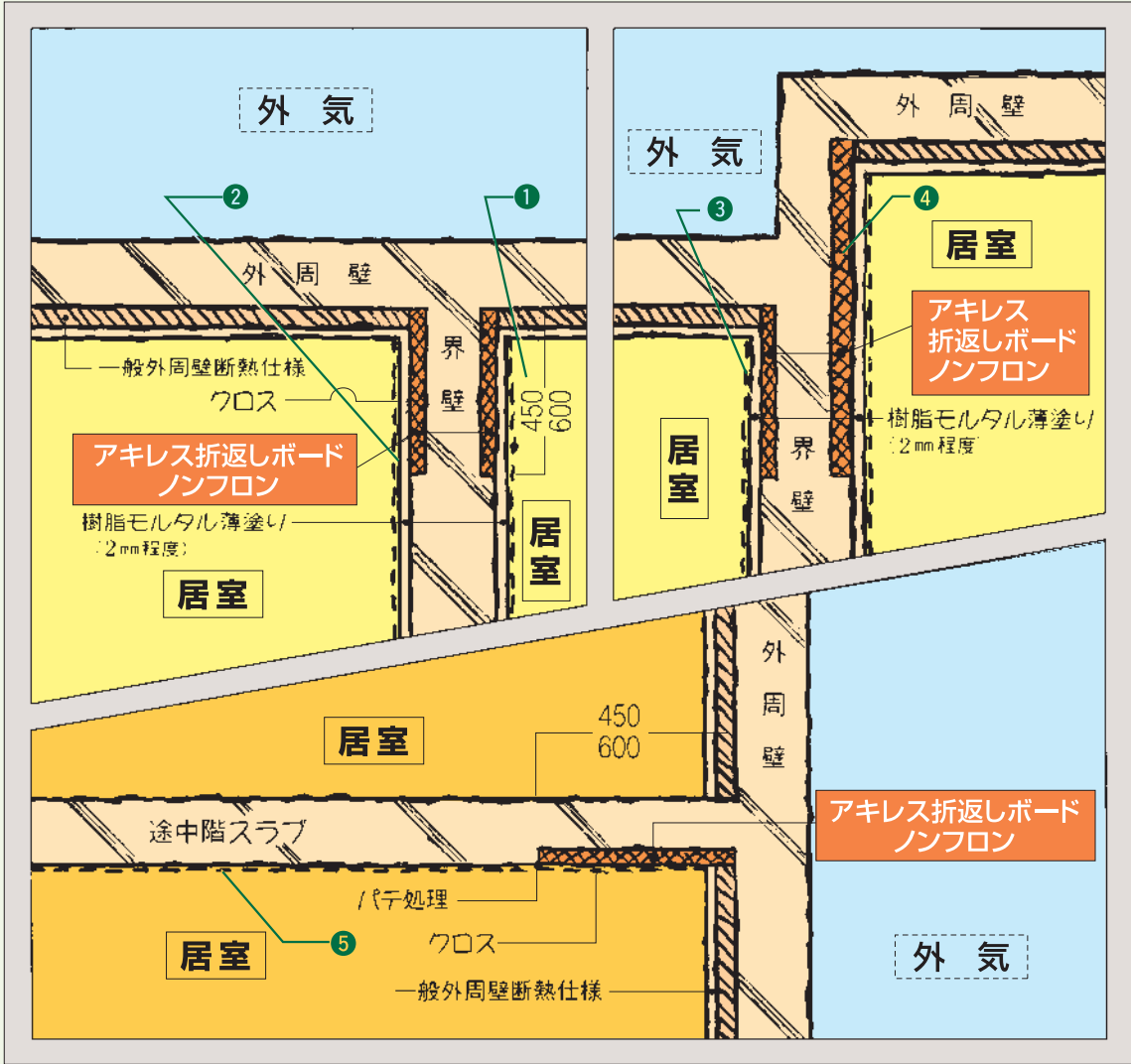


断熱補強専用断熱材

アキレス折返しボードノンフロン

断熱補強部位への打ち込み工法専用の断熱材です

- ① 断熱補強に適した専用幅です
- ② 段差のない仕上げが可能です
- ③ 樹脂モルタル薄塗りにより仕上げ厚さを薄くすることができます
- ④ 雁行部位用の厚さ設定もあります



- ⑤ スラブ部位はクロス直張り仕上げが可能です



明日のために、ノンフロン。

ノンフロン発泡剤

グリーン購入法
特定調達対応品 ※

発泡剤の変遷

	ODP ^{※1}	GWP ^{※2}
CFC-11	1.0	4,600
HCFC141b	0.11	700
HFC (HFC-365mfc)	0	890
HCガス	0	11

- 一般のウレタンフォーム
- アキレス折返しボードノンフロン

※1 ODP：オゾン層破壊係数
※2 GWP：地球温暖化係数

アキレス折返しボードノンフロンはノンフロン発泡剤(HCガス)を使用しています。HCガスはオゾン層破壊係数がゼロ、地球温暖化係数も約10の地球環境を考えた発泡剤です。

従来の発泡剤HCFC141bに代わる発泡剤として一般的にはフロン的一种であるHECが使用されます。HFCはオゾン層保護対策としては有効ですが、地球温暖化係数が高いという問題があります。

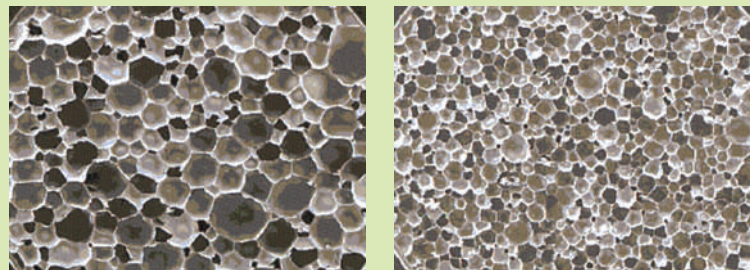
※「グリーン購入法基本方針の特定調達品目及びその判断の基準等」による断熱材の判断基準は熱の損失を防止するもので、かつオゾン層を破壊する物質を含まないことです。

省エネルギー性能

建物の断熱性能を強化し、「省エネ=CO₂排出量削減」を図ることは温暖化対策の基本です。

HCガスは従来のフロン系ガスに比べ熱伝導率がやや大きいという特徴があります。アキレス折返しボードノンフロンではセル(発泡剤が封入された空隙)の構造を改良することによって、断熱性能やその他の物性において、従来のフォームと同等の性能を維持しています。

フォームの電顕写真(30倍)



従来フォーム
(HCFC141b使用)

ノンフロンフォーム
(HCガス使用)

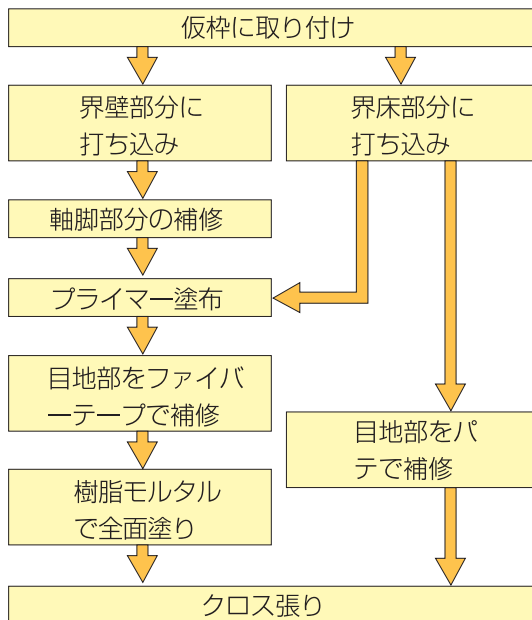
次世代省エネルギー基準(品確法・省エネルギー対策等級4)では界壁・界床の断熱補強が必要です。アキレス折返しボードノンフロンは優れた断熱性能のため、最小の厚さで断熱補強が可能です。また外周断熱と補強断熱が連続する部位にも最適です。

次世代省エネルギー基準における必要厚さ ()内は断熱補強の必要な範囲[mm]

		I 地域	II 地域	III 地域	IV 地域	V 地域
断熱補強 界壁・界床	アキレス折返しボードノンフロン	15 (900)	15 (600)		15 (450)	
	押出法ポリスチレンフォーム3種	20 (900)	20 (600)		20 (450)	
外周壁	アキレス折返しボードノンフロン	55	45		30	
	押出法ポリスチレンフォーム3種	65	55		35	

*アキレス折返しボードノンフロンの熱伝導率はJIS値(硬質ウレタンフォーム保温板2種1号)0.023W/m・Kを適用
押出法ポリスチレンフォーム3種の熱伝導率はJIS値0.028W/m・Kを適用

施工方法



● **アキレス折返しボードノンフロンはコンクリート同時打ち込み工法専用の断熱材です。**

- 後張り工法で施工することは原則として避けて下さい。
- 型枠合板の灰汁が転写しないようアキレス折返しボードノンフロンの周囲は塗装合板を使用して下さい。
- アキレス折返しボードノンフロンは指定された面をコンクリートに打ち込んで下さい。
- 解体時にはアキレス折返しボードノンフロンを破損しないように注意下さい。
- 解体後に釘が残っていると錆が仕上材表面に浸透することがあります。アキレス折返しボードノンフロンを仮留めする際はプラスチック釘、又はパネル釘(無頭釘)を使用して下さい。
- スラブにアキレス折返しボードノンフロンを施工する部分の鉄筋は台座付きスペーサーで受けて下さい。
- **軸脚部の補修は樹脂モルタルを充てんして下さい。寒冷地では簡易発泡ウレタンを充てんして下さい。**
- **樹脂モルタルを塗る際は、アキレス折返しボードノンフロンの上にプライマーを塗布し、目地及びコンクリートとの境界部にファイバーテープを貼って下さい。**
 - 界壁に施工する場合は必ず樹脂モルタル薄塗りとし、直接クロスを張ることは避けて下さい。
 - プライマーはアキレス折返しボードノンフロンと樹脂モルタルの接着を均一にするために重要ですから、必ず塗布下さい。
 - スラブにアキレス折返しボードノンフロンを施工した部分は目地をパテ処理した上で、直接クロスを張ることが可能ですが、不陸がある場合は界壁と同様に樹脂モルタルで補修して下さい。
- **樹脂モルタルは推奨品をご使用下さい。塗り厚さは2mm以下を標準として下さい。**
 - 塗り厚さを2mm以下とすることにより、コテ圧がかかり収縮によるクラックが最小限に押さえられます。
- **なるべく厚手のクロスで仕上げして下さい。**
 - 樹脂モルタルを塗った部分はヘアクラックが生じることがありますので、ペンキ仕上げは避けて下さい。

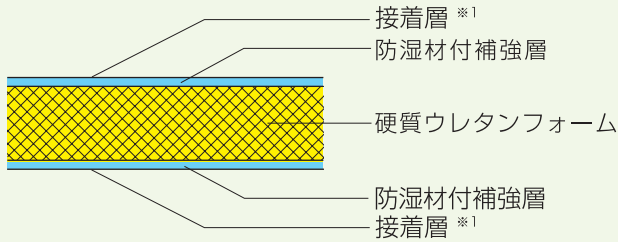
※詳細は施工要領書をご参照下さい。

《推奨部材》

部材名	樹脂モルタル (左官用既調合モルタル)	プライマー	ファイバーテープ
メーカー	昭和電工建材(株)	日本化成(株)	吉野石膏(株)
品番	ハイモルスーパー#20	ハイフレックスHF-1000	Gファイバーテープ
備考	同等品可 メーカーの施工要領に従って 接着増強剤を混入して下さい。	同等品可 メーカーの施工要領に従って 希釈して下さい。	

構造／規格／物性

製品構造



※1 接着層：コンクリート、モルタル等との接着性に優れた材質です
指定された面をコンクリートに打ち込んで下さい

規 格

品 名	厚さ (mm)	幅 (mm)	長さ (mm)
アキレス折返しボード ノンフロン	10	450 600	1,800
	15		
	20	600	2,700
	25		
	30 ^{※2}		

※2 受注生産品（生産ロットについてはお問い合わせ下さい）

物性

項 目	単 位	性 能					備 考
		アキレス折返しボードノンフロン					
		10mm	15mm	20mm	25mm	30mm	
フォーム密度	kg/m ³	55	←	←	←	←	
重量	kg/m ²	2.0	2.3	2.6	2.9	3.2	
熱伝導率	W/m・K	0.023	←	←	←	←	JIS A1412-2

アキレス折返しボードノンフロンは法定難燃材料ではありません。内装制限がある場合はお使いいただけないことがあります。

取り扱い上の注意



火気取り扱いについて

アキレス折返しボードノンフロンを保管する際は火気に充分注意下さい。
アキレス折返しボードノンフロンを施工した場所での溶接、溶断並びにその他の火気の使用は原則禁止として下さい。
やむを得ない場合は、防火シートで養生し、かつ消火器等を準備した上で、監視者立会いのもと、慎重に作業して下さい。



保管について

保管時は平滑な場所に水平に置き、直射日光や雨などにさらされないようシート等で養生して下さい。

あなたの身近にいつも…

Achilles アキレス株式会社

断熱資材事業部 断熱資材販売部

本 社：〒160-8885 東京都新宿区大京町22-5 TEL:03-5379-4564
関 西 支 社：〒550-0005 大阪市西区西本町1-14-15 TEL:06-6534-2170
九 州 営 業 所：〒813-6591 福岡市東区多の津1-1-4 TEL:092-622-2871
北海道営業所：〒061-3241 石狩市新港西1-726-3 TEL:0133-73-9591

足利第二工場：〒326-0398 足利市福富新町1570
滋賀第二工場：〒529-1171 滋賀県犬上郡豊郷町安食西1
美 唄 工 場：〒072-0801 美唄市東7条北9-2-1
九 州 工 場：〒820-0073 福岡県飯塚市平恒477-29

東 京：〒104-0041 東京都中央区新富1-12-10 アキレス新富別館
アキレスコアテック(株) TEL:03-5540-9770
北 関 東：〒327-0001 栃木県佐野市小中町 48
関東アキレスエアロン(株) TEL:0283-24-2531
東 北：〒980-0803 仙台市青葉区国分町1-6-18 東北王子不動産ビル
東北アキレス(株) TEL:022-214-8611
大 阪：〒550-0005 大阪市西区西本町1-14-15
大阪アキレスエアロン(株) TEL:06-6534-2063

ホームページ

<http://www.achilles.jp/>
<http://www.achilles-dannetu.com/>

お問い合わせは