

# ダイポリン さし込み式プレスト管

## さし込むだけの 簡単接続!!

ポリエチレンの専門メーカーである当社独自の樹脂成型技術により、継手一体成型の高密度ポリエチレン管を実現!! 施工スピード、保管のしやすさ、再利用、高密度ポリエチレン管に求められるすべてにおいて従来製品を大きく凌駕する性能を発揮します!!

### I 継手いらすの簡単接続!!

● **継手一体型**だから、接続は後ろからさし込むだけの簡単接続!!

#### 本管接続

**手順①**

接続部をウエス等で清掃した後、受口部の長さを確認し、差口部に目印をつける。

計測位置

※管ごとに誤差があるので接続箇所ごと実測する。

**手順②**

差口部外径の1山目にパッキンを管頂より1周貼り付ける。パッキンの余剰分は除去する。(φ400~φ600まで共用のパッキンを使用)

**手順③**

片側の管を動かさないように固定し、受口部が入るところまで差口部を挿入する。その後もう片側の管端部を保護し、ゆっくり押し込む。(例) 管端部をコンパネで保護し、バールを用いてテコの原理で挿入(上図)

**手順④**

手順①で付けた目印まで挿入し、パッキンのねじれや剥がれなければ接続完了。※接続完了後、接続部隙間からパッキンが見える場合はねじれ、剥がれが発生している可能性があるためやり直す。

**パッキンの貼り方**

SPMパッキンは、管の山部角を覆うように貼付けます。

※部品接続には、別途継手が必要な場合があります。

※狭い場所など押し込み接続が困難な場合は左図のように挿入機、スリングベルト等を使って接続も可能。(例) 0.5tの挿入機、長さ2.5m幅35mmのスリングベルトを使用(上図)

### II 保管も簡単!!

● **継手一体型**だから、継手を保管する必要なし!!



← 継手を保管する必要はありません!!

### III 再利用も簡単で環境にやさしい!!

● **継手一体型**だから、使いたいときにすぐ使える!!

● 現場での抜き差しも管理が簡単!!

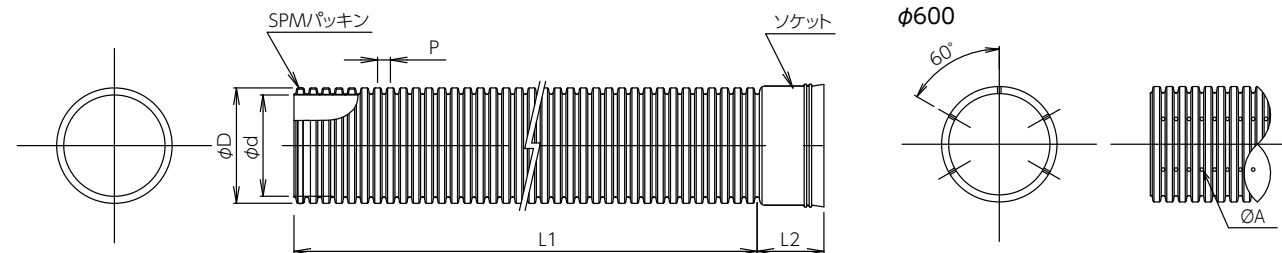
※施工状況によって、別途付属のパッキンの購入が必要となります。

### IV 寸法規格

● さし込み式プレスト管

無孔管:SPM-φ300・φ400・φ500・φ600

有孔管(5列孔):SPY-φ300・φ400・φ500・φ600



《無孔管》

(単位:mm)

《有孔管》

(単位:mm)

呼称	外径 φD	内径 φd	ピッチ P	有効長 L	ソケット長 L2	参考重量 (kg/本)
SPM-300	353	300	37.0	4000	220	21.5
SPM-400	464	395	51.5	4000	270	32.1
SPM-500	580	495	57.0	4000	300	53.4
SPM-600	690	592	65.0	4000	330	73.0

呼称	ピッチ P	孔径 φA
SPY-300	37.0	6
SPY-400	51.5	9
SPY-500	57.0	10
SPY-600	65.0	11

他の規格は無孔管と同様

注1. 寸法規格は、内径±2%、有効長-0、+5%とし、その他の規格は参考規格とします。